

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-003

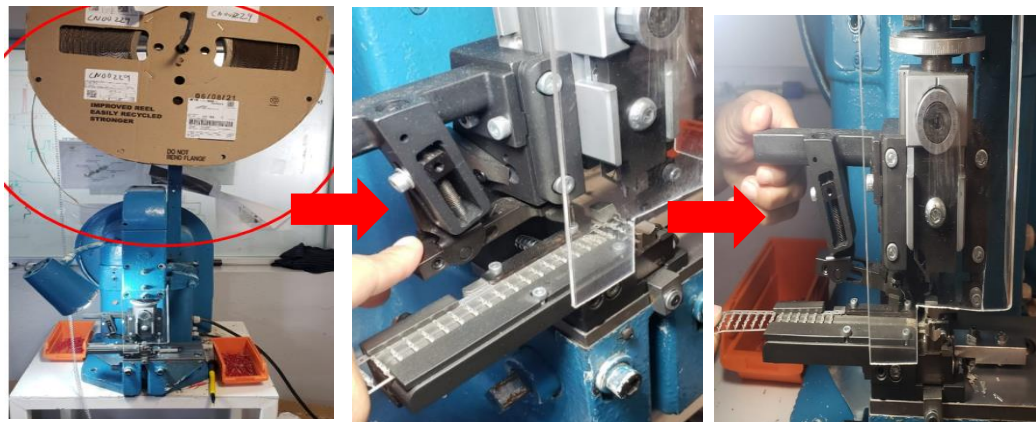
Rev.: 002 Fecha: 17-mar-23



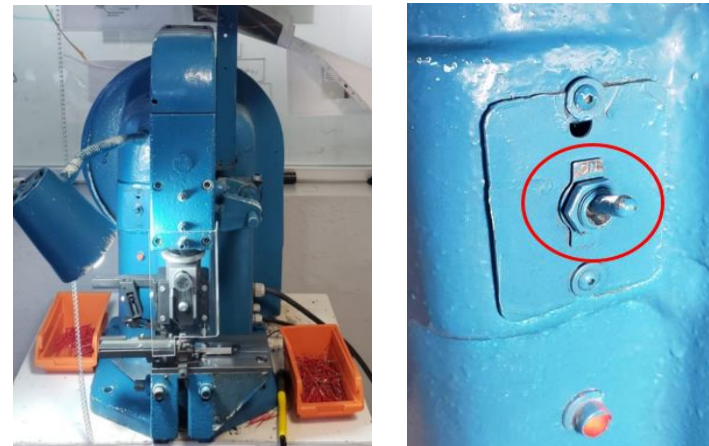
CRIMPADO/ APLICACIÓN DE TERMINAL BATTERY PACK'S

Pasos para aplicación terminales:

1. Colocar rollo de terminales # PARTE IM: CN00229.



2. Prender máquina crimpadora como se muestra en las siguientes imágenes.



3. Prender lámpara.



4. Observar que se encuentre este setup.

NOTA: NO MOVER ESTE SETUP A MENOS DE QUE LA MÁQUINA PRESENTE ALGUNA FALLA Y DEBERÁ NOTIFICARSE AL SUPERVISOR ANTES DE CUALQUIER CAMBIO.



5. Asegurarse de que la terminal a colocar este bien centrada en la fixtura donde colocaremos el cable a crimpar.



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION		Preparo	Producción	Calidad	Sello	Numero de Control IMTECH-AVPROD-003
Rev.:	002	Fecha:	17-mar-23			

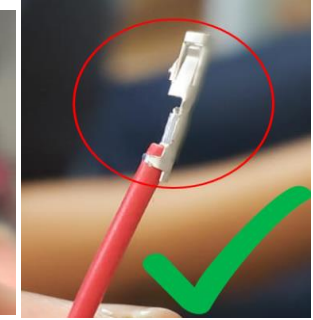
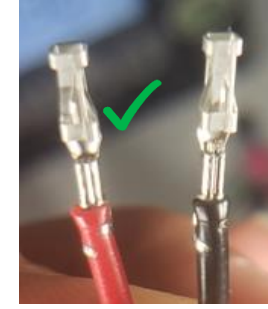
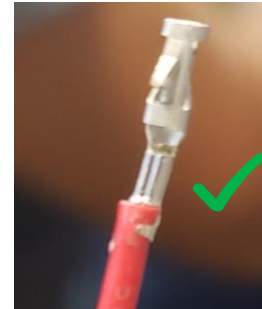


CRIMPADO/ APLICACIÓN DE TERMINAL BATTERY PACK'S

6. Revisar que los primeros 10 cables de cada color que crimpemos, tengan 7 hilos. Con 1 faltante mandar a scrap y anotar la cantidad de cables con hilos faltantes en el formato IMTECH-FPROD-001 (CRIMPADO).



8. Inspeccionar la aplicación/crimpado de terminal de cada cable que vayamos crimpando, y anotar la cantidad de cables mal crimpados en el formato IMTECH-FPROD-001 (CRIMPADO).

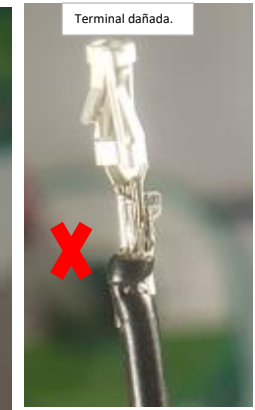


7. Colocar cable a crimpar del lado que tiene el desforre más corto y presionar pedal para aplicar la terminal.

Como tip: el lado mas largo suele tener marcado el corte en diagonal.



DEFECTOS



Al terminar de usar la estación, limpiar con una brocha el residuo de terminales.



- 4 Sin altura correcta, la terminal.
- 5 Terminal doblada hacia arriba.
- 6 Terminal doblada hacia abajo.
- 7 Terminal torcida.

