

# INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 17-mar-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

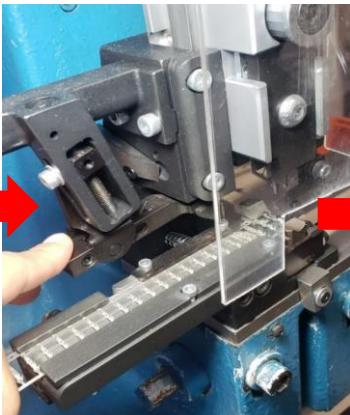
Numero de Control  
IMTECH-AVPROD-003



## CRIMPADO/ APPLICACIÓN DE TERMINAL BATTERY PACK'S

### Pasos para aplicación terminales:

1. Colocar rollo de terminales # PARTE IM: CN00229.



2. Prender máquina crimpadora como se muestra en las siguientes imágenes.



3. Prender lámpara.



4. Observar que se encuentre este setup.

**NOTA: NO MOVER ESTE SETUP A MENOS DE QUE LA MÁQUINA PRESENTE ALGUNA FALLA Y DEBERÁ NOTIFICARSE AL SUPERVISOR ANTES DE CUALQUIER CAMBIO.**



5. Asegurarse de que la terminal a colocar este bien centrada en la fixture donde colocaremos el cable a crimpar.



## INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 17-mar-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control  
IMTECH-AVPROD-003

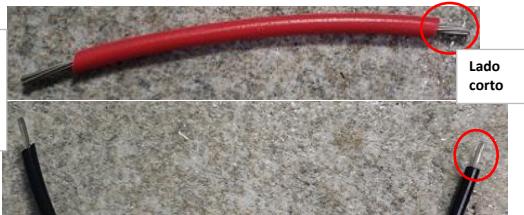


## CRIMPADO/ APlicación DE TERMINAL BATTERY PACK'S

6. Revisar que los primeros 10 cables de cada color que crimpemos, tengan 7 hilos. Con 1 faltante mandar a scrap y anotar la cantidad de cables con hilos faltantes en el formato IMTECH-FPROD-001 (CRIMPADO).



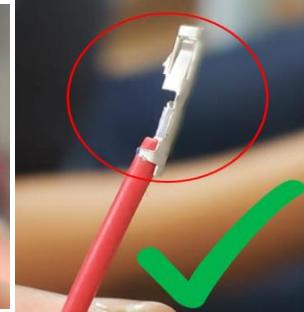
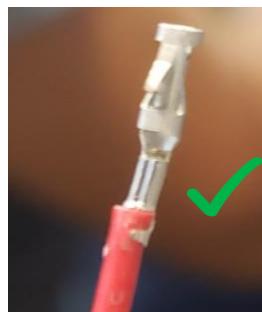
7. Colocar cable a crimpar del lado que tiene el desforre más corto y presionar pedal para aplicar la terminal.



Al terminar de usar la estación, limpiar con una brocha el residuo de terminales.



8. Inspeccionar la aplicación/crimpado de terminal de cada cable que vayamos crimpando, y anotar la cantidad de cables mal crimpados en el formato IMTECH-FPROD-001 (CRIMPADO).



## DEFECTOS



4 Sin altura correcta, la terminal.

5 Terminal dobrada hacia arriba.

6 Terminal dobrada hacia abajo.

7 Terminal torcida.

